



### CARACTÉRISTIQUES

Features

- **La vitrine la plus compacte du marché** *The most compact mobile counter of the market*
- **100% inox** *100% stainless steel*
- **Installation rapide (pliage/dépliage en 2 minutes)** *Quick installation (folding/unfolding in 2 min)*
- **Grande surface d'exposition (2m x 90cm)** *Large product presentation area (2m x 90cm)*
- **Mobilité facilitée par 4 roulettes avec freins** *Mobility facilitated by 4 wheels with brakes*

### DOTATIONS DE SERIE

Standard set up

- **Bache rayée rouge et blanche** *Red and white striped tarpaulin*
- **2 prises électriques** *2 electrical outlets*
- **Thermomètre** *Thermometer*
- **Fermeture arrière en plexi avec ouverture** *Plexi back closure with an opening*
- **Verticale et indépendante – isolation achalandage** *Vertical and independent for crow isolation*

### OPTIONS

- **Eclairage LED blanc** *LED light*
- **Jonction d'accouplement pour 2 vitrines** *Coupling junction for 2 counters*

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Technical specifications

MODÈLE <i>Model</i>	DIMENSIONS (MM) <i>Size</i>		POIDS <i>Weight</i> (KG)	PROFONDEUR <i>Depth</i> (MM)	PUISSANCE MOTEUR <i>Power</i>	TENSION <i>Voltage</i>
	OUVERTE <i>Open</i>	FERMÉE <i>Close</i>				
VPM 2000	1900 x 1060 x 1240	1900 x 440 x 1240	170	300	1,5 CV / 1,1 KW	230 V / 1-50 Hz

### SCHEMAS TECHNIQUES

Technical drawing

