

CARACTÉRISTIQUES

- Carrosserie monobloc
- Bras de mélange + corps extérieur entièrement démontable rendant le nettoyage très efficace
- Programmation du mélange et hachage pour une préparation et un débit optimal
- Corps extérieur facilitant le travail au-dessus d'un mélangeur
- Hygiène et sécurité conforme à la norme CE

DOTATIONS DE SERIE

- Disponible en version UNGER 98 ou ENTERPRISE 32
- Capot de sécurité de corps et de cuve pour une sécurité optimale pour l'utilisateur

OPTIONS

- Monophasé
- Variation de vitesse (*Disponible uniquement sur la version mono*)

FEATURES

- Entirely monobloc case
- Mixing arm + exterior cutting body entirely dismantable offering efficient cleaning
- Mixing programming and chopping for optimal preparation and capacity
- Exterior cutting body enabling working above a reception bowl or mixer
- Hygiene and safety compliant with CE standard

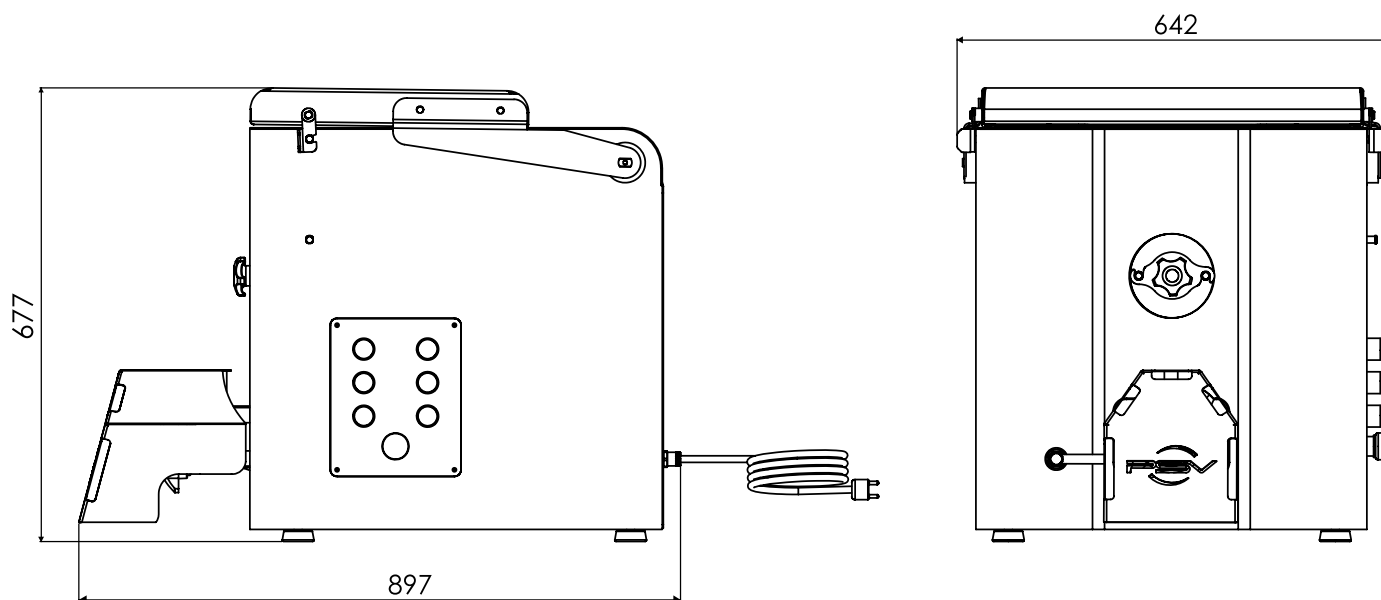
STANDARD SET UP

- Available in UNGER 98 or ENTERPRISE 32
- Body and bowl safety cover for optimum safety for the user

OPTIONS

- Single phase
- Speed variation (*Available only on the single phase version*)

SCHEMA TECHNIQUES *Technical diagrams*



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES *Technical specifications*

MODÈLE <i>Model</i>	DIMENSIONS (MM) (L x l x H) <i>Size</i>	POIDS <i>Weight</i> (KG)	CAPACITÉ DE CUVE <i>Bowl capacity</i> (L)	DÉBIT THÉORIQUE <i>Capacity</i> (KG/h)	PUISSANCE MOTEUR DE HACHAGE <i>Chopping power</i>	PUISSANCE MOTEUR DE MÉLANGE <i>Mixing power</i>	TENSION <i>Voltage</i>
DRC HM45L ST 98/32	897 x 642 x 677	90	45	600	3 CV / 2,2 KW	0,75 CV / 0,55 KW	380 V / 3-50 Hz